



## Akku Clinch- und Stanzgerät ULBG 452

# BTM

[Europe]  
Blechverbindungstechnik  
GmbH



Werkzeugaufnahme  
austauschbar!



Akkubetrieb &  
Netzbetrieb



Einhand-  
bedienung



## Merkmale:

- **Einsatz Clinchen:**  
bis 4 mm Stahlblech oder 5 mm Aluminium
- **Einsatz Stanzen:**  
max. Blechdicke abhängig vom  
Lochdurchmesser
- ergonomisches Design
- Hub mechanisch wegbegrenzt und  
elektronisch abgeregelt
- nur **3,7 kg<sup>1</sup>** Handlingsgewicht incl. Akku
- Werkzeugaufnahme **360° drehbar**
- Verschiedene **Werkzeugaufnahmen**  
als C-Bügel und X-Bügel erhältlich
- **schneller Presszyklus** mit  
autom. Rückhub über Einhandbetrieb
- Leistungsstarker **Lithium-Akku**  
für optimale Power
- USB Schnittstelle für **Prozessüberwachung**
- auch mit Netzteil lieferbar

<sup>1</sup>C- Bügel (Stahl) mit 38 mm Ausladung

BTM [Europe] Blechverbindungstechnik GmbH  
Handwerkerstraße 6 · D-59597 Erwitte  
Tel.: +49 (0) 29 43/97 90-0 · Fax +49 (0) 29 43/97 90-90  
www.btm-europe.de · info@btm-europe.de

Niederlassung Süd: BTM [Europe] Blechverbindungstechnik GmbH  
Am Fuchsgraben 13 · D-77880 Sasbach/Ortenau  
Tel.: +49 (0) 78 41/681 36 0 · Fax +49 (0) 78 41/681 36 25  
www.btm-europe.de · info-sued@btm-europe.de

# BTM



## Akku Clinch- und Stanzgerät ULBG 452



[Europe]  
Blechverbindungstechnik  
GmbH

Das neue **BTM Clinch- und Stanzgerät ULBG 452** zeichnet sich neben seiner kompakten und ergonomischen Bauweise durch seine hohe Fügekraft aus. Neben leistungsstarken Li-Ionen Akkus ist das Gerät optional auch mit Netzteil für alle gängigen Spannungssysteme lieferbar.

Sein **leichtes Handlingsgewicht**, die schlanke Bauweise und die rasche Pressgeschwindigkeit ermöglichen den Einsatz auch bei beengten Verhältnissen.

Der Presshub wird über einen Taster ausgelöst und leitet nach Erreichung der vorderen Endlage automatisch den Rückhub ein. Ein integriertes Schnellentladeventil stellt das rasche Erreichen der hinteren Endlage sicher. Der Pressvorgang kann zu jeder Zeit unterbrochen werden.

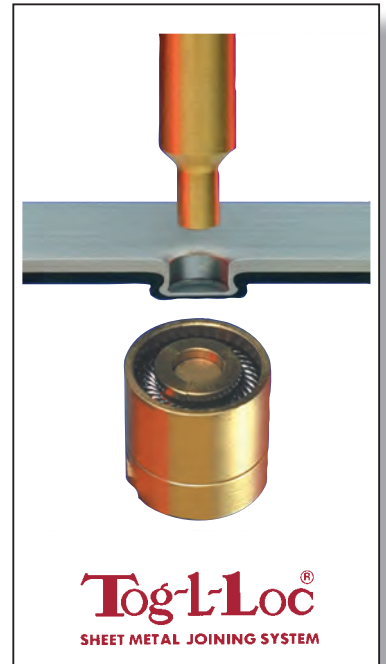
systematische Darstellung



**SPANNEN**  
SCHNELL

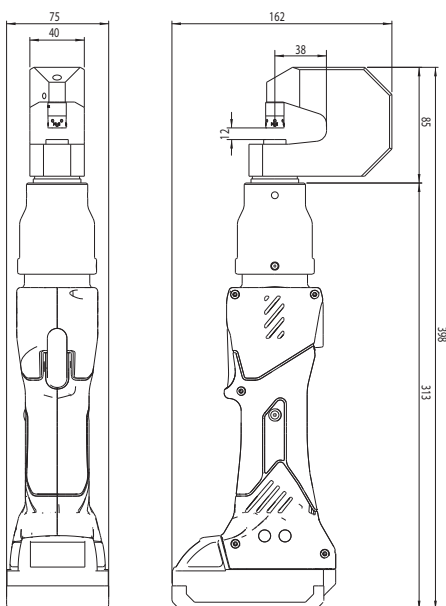
**TIEFZIEHEN**  
EINFACH

**VERRIEGELN**  
DAUERHAFT



**Tug-Loc**<sup>®</sup>  
SHEET METAL JOINING SYSTEM

## Technische Daten ULBG 452



<b>Gewicht mit Akku:</b>	2,2 kg nur Antrieb
<b>Gewicht komplett:</b>	3,7 kg mit 38 mm C-Bügel
<b>Presskraft:</b>	20-45 kN einstellbar
<b>Kolbenhub:</b>	12-18 mm einstellbar
<b>Zykluszeit:</b>	abhängig von der Hublänge
<b>Werkzeug<sup>1</sup>:</b>	Stempel und Matrize reversibel tauschbar
<b>Akku:</b>	18V/1,5 Ah Li-Ionen
<b>Akkukapazität:</b>	ca. 200 Clinchungen - abhängig von der Hublänge -
<b>Ladezeit Akku:</b>	ca. 30 min.

<sup>1</sup>systemabhängig von der Werkzeugaufnahme

Im Lieferumfang enthalten:

Antrieb, Werkzeugkopf mit Clinch- oder Stanzwerkzeug, Akku, Ladegerät

BTM [Europe] Blechverbindungstechnik GmbH  
Handwerkerstraße 6 · D-59597 Erwitte  
Tel.: +49 (0) 29 43/97 90-0 · Fax +49 (0) 29 43/97 90-90  
www.btm-europe.de · info@btm-europe.de

Niederlassung Süd: BTM [Europe] Blechverbindungstechnik GmbH  
Am Fuchsgraben 13 · D-77880 Sasbach/Ortenau  
Tel.: +49 (0) 78 41/681 36 0 · Fax +49 (0) 78 41/681 36 25  
www.btm-europe.de · info-sued@btm-europe.de

